

## TANK KARIŐTIRICILARI SORU FORMU

Formu Dolduran Kiři/Unvan/Bölüm :

Firma İsmi :

Adres :

Tel No :

Fax No :

E-Mail :

### KARIŐTIRMA GEREKSİNİMLERİ

#### ÇALIŞMA YÖNTEMİ

Kesikli  Eğer kesikli çalışma ise karışım yada proses süresi .....

Sürekli  Eğer sürekli çalışma ise proses besleme oranı .....

#### ÇALIŞMA HACMİ BİLGİLERİ

Normal : .....Litre / Max Seviye : .....Litre / Min. Seviye.....

Sıvı seviyesinde proses esnasında değişkenlik olacak mı ? EVET / HAYIR

Mikser Doldurma / Bořaltma sırasında çalışması gerekecek midir ? EVET / HAYIR

#### İSTENİLEN KARIŐMA PROSESİ

Sıvı Maddelerin Harmanlanması

Homojenizasyon

Katı Süspansiyon

Flokülasyon

Gaz Dispersiyonu

Çözünme

Isı Transferi

Havalandırma

Karıştırma işleminden sonra istenilen proses sonucu :

### KARIŞIMDA KULLANILACAK SIVILAR

Units	Miktar / Litre	Besleme Sıklığı L/Saat	Vizkozite cP	Yoğunluk kg/m3	Isı Celcius
1					
2					
3					

Sıvı karakteri : Newtonian / Non-Newtonian

Eğer Sıvı Non-Newtonian ise vizkozite ve parçalama bilgileri verilmiştir EVET /HAYIR

Köpüklenme Eğilimi : YOK/ORTA/ÇOK

### KARIŞIMDA KULLANILACAK KATI MADDELER

Units	Miktar /Kg	Katılar / wt%	Besleme Sıklığı kg/Saat	Yoğunluk kg/m3	Çökelme Hızı m/s	Süspansiyonun Derecesi
1						
2						

Katı Maddeler Çözünür mü ? EVET / HAYIR

Katı Maddelerin başka özellikleri var mıdır ;

Aşındırıcı

Yapışkan

Sert

Değişik boyutlarda

Lifli

Tek bir boyut

Katılar çabuk ıslanıyor mu ? EVET / HAYIR

Lütfen katı boyut dağılımı bilgisi mevcut ise paylaşınız..

### KARIŞIMDA KULLANILACAK GAZLAR

Units	Miktar/ Nm3/hr	Vizkozite/ cP	Yoğunluk kg/m3	Basınç Bar(g)	Isı

## TANK BİLGİSİ ( Eğer bir çizim/Eskiz mevcut ise ek olarak iletiniz )

Açık Tank EVET /HAYIR Evet ise Montaj Kiriş Yüksekliği ..... mm

Kapalı Tank EVET / HAYIR Evet ise Montaj Nozül Yüksekliği .....mm Flanş boyutu ..... Flanş Oranı .....

Dikey Tank EVET /HAYIR

YATAY TANK EVET / HAYIR

### ÖLÇÜLER

Çap : .....mm Yan duvar tam yükseklik : .....mm

Dikdörtgen ise .....mm(uzunluk) X .....mm( genişlik) Derinlik : .....mm

### Kapak Kısmı :

Düz

ASME

2:1 ELLIP

KLOPPER

Diğer : .....

### Dip Kısmı :

Düz

ASME

2:1 ELLIP

KLOPPER

Diğer : .....

### ÇALIŞMA ŞARTLARI

Çalışma Ortamı ;

Sıcaklık : .....Min.....Max Basınç : .....min .....max.

Talep edilen Karıştırıcı Tasarımı

Sıcaklık : .....Min.....Max Basınç : .....min .....max.

### KARIŞTIRICI GEREKSİNİMLERİ

#### Karıştırıcı Tercih ;

Tepeden Monte Mikser

Taşınabilir Kelepçeli Bağlantılı

Dinamik ( In-line) Mikser

Alttan Monte Mikser

Yandan Monte Mikser

Statik ( In-line) Mikser

Mag Mixer

**Salmastra Tercihi ;**

Lip Seal                      Stuffing Box                      Diğer .....

Tekli Mekanik Salmastra                      Çiftli Mekanik Salmastra

**Güç Tercihi ;**

Elektrik                      Evet ise .. ..... Volts                      .....Phase                      ..... Hz

Alan Klasifikasyonu .....( Atex/IP Sınıf vb. )                      Maks. Ortam Sıcaklığı ..... C

Pnömatik EVET/HAYIR      Uygulanabilir Hava Basınç ..... Bar(g)

Hidrolik EVET/HAYIR

Alttan Yataklama EVET / HAYIR

**Islak parçaların Materyal Tercihi**

Karbon Çelik

Paslanmaz Çelik      Sınıf :

Monel                      Sınıf :

Hastelloy                      Sınıf :

Titanyum                      Sınıf :

Diğer.....

Kaplama isteniyor mu EVET/HAYIR Evet ise malzeme bilgisi verilmesini rica ederiz.

Bu proses de hali hazırda karıştırıcı çalışıyor mu ?

Evet ise lütfen performans detaylarını paylaşmışsınız....